

Piece przemysłowe na miarę



Na drodze do sukcesu...

RIVA Sp. z o.o. z siedzibą w Świebodzinie zapoczątkowała swoją działalność w czerwcu 2003 roku jako podmiot z niemiecko-polskim kapitałem. Ze strony niemieckiej udziałowcem jest firma IVA Industrieöfen GmbH, producent urządzeń do obróbki cieplnej. Obecnie RIVA należy do wiodących firm w Polsce zajmujących się produkcją urządzeń do obróbki cieplnej i cieplno-chemicznej metali. Stały rozwój firmy oraz wysoką jakość oferowanych urządzeń i usług zapewnia własna, wysoko wykwalifikowana kadra, jak również nieograniczona możliwość korzystania z doświadczeń oraz innowacyjnych rozwiązań niemieckiego partnera.

Oferowana obecnie gama urządzeń i usług obejmuje praktycznie wszystkie potrzeby nowoczesnych hartowni.

Swoją pozycję rynkową RIVA zawdzięcza nie tylko wysokiemu poziomowi technicznemu oferowanych produktów, ale również dostosowywaniu gamy standardowych pieców do indywidualnych potrzeb użytkowników. Specjalnością firmy jest elastyczność w opracowywaniu projektów nowych urządzeń oraz modernizacji, co pozwala spełniać specyficzne wymagania klientów.

Program produkcyjny firmy obejmuje piece komorowe, piece wgłębne, piece z obrotowym trzonem, piece kuzienne, piece przelotowe, kompletne linie i gniazda technologiczne oraz linie pieców solnych. RIVA oferuje również własnej konstrukcji urządzenia peryferyjne,

takie jak generatory atmosfery endotermicznej, urządzenia załadowczo-wyładowcze, wanny hartownicze, urządzenia myjące i inne.

Do naszych klientów zaliczają się zarówno duże koncerny, jak również małe hartownie w kraju i za granicą.

Swoim klientom RIVA oferuje pomoc już na etapie przygotowania projektu. Zależy nam na tym, aby dla określonego rodzaju wsadów oraz wymaganej wydajności urządzeń ustalić prawidłową technologię obróbki cieplnej i typ pieca. Pomagamy w doborze optymalnych rozwiązań pozwalających osiągnąć maksymalną wydajność i efektywność ekonomiczną. Urządzenia mogą być wyposażone w nowoczesne systemy automatyki przemysłowej i oprogramowania technologicznego, dzięki czemu proces produkcyjny może być w pełni zautomatyzowany, a efekty obróbki cieplnej zgodne z wymaganiami.

Zakres usług naszej firmy obejmuje również różnego rodzaju remonty, przeglądy i uruchomienia systemów obcych, jak też rozbudowę i modernizację pracujących urządzeń z wykorzystaniem najnowszych osiągnięć techniki przemysłowej. Świadczymy również usługi polegające na stałej, kompleksowej obsłudze serwisowej hartowni, która oprócz planowych przeglądów i remontów obejmuje też dostawy części zamiennych z własnych magazynów.

Zapraszamy do współpracy



Uniwersalny piec komorowy typu RMK...E/G

Zakres zastosowań:

Nawęglanie / węgloazotowanie / hartowanie
regeneracja węgla / wyżarzanie w atmosferze regulowanej w temperaturach 750°C...1000°C

Właściwości:

- zoptymalizowany rozkład temperatur w komorze grzejnej pieca
- podwyższony współczynnik ilości oleju do masy hartowanego wsadu
- krótki czas transportu z komory grzejnej pieca do wanny olejowej
- systemy grzejne: elektryczne lub gazowe
- system podchładzania wsadu w komorze grzejnej pieca w atmosferze ochronnej
- atmosfera endotermiczna: generatorowa lub azot/metanol
- system automatycznej regulacji temperatury i potencjału węglowego



Piec komorowy typu TFA...E/G i TF...E/G/450/550/750

Zakres zastosowań:

Odpuszczanie niskie / średnie / wysokie / wyżarzanie w atmosferze ochronnej w temperaturze do 750°C
Odpuszczanie niskie / średnie / wysokie / wyżarzanie w atmosferze naturalnej powietrza w temperaturze do 750°C

Właściwości:

- zoptymalizowany rozkład temperatur w komorze grzejnej pieca
- wewnętrzny system chłodzenia wsadu w atmosferze ochronnej
- systemy grzejne: elektryczne lub gazowe
- atmosfera endotermiczna: generatorowa lub azot/metanol



Piec węglenny typu PF...E/G/1000 i PF...E/G/450/550/750

Zakres zastosowań:

Nawęglanie / węgloazotowanie / hartowanie
regeneracja węgla / wyżarzanie w atmosferze regulowanej w temperaturach 750°C...1000°C.
Odpuszczanie niskie / średnie / wysokie / wyżarzanie w atmosferze naturalnej powietrza w temperaturze do 750°C

Właściwości:

- zoptymalizowany rozkład temperatur w komorze grzejnej pieca
- systemy grzejne: elektryczne lub gazowe
- zewnętrzny system chłodzenia wsadu
- atmosfera endotermiczna: generatorowa lub azot/metanol
- system kaskadowej regulacji temperatury i potencjału węglowego
- wykonanie bez retorty, z zamkniętą retortą lub stałym trzonem



Piec solny typu PP...E/G

Zakres zastosowań:

Azotowanie kąpielowe w solach

Właściwości:

- kompletna linia azotowania kąpielowego:
 - myjka wstępna
 - piec do wstępnego podgrzewania
 - piece tyglowe solne
 - piec tyglowy z kąpielą utleniającą
 - wanny chłodzące na zimną wodę
 - wanny płuczące na gorącą wodę
 - suszarka



Piec z obrotowym trzonem typu RF...E/G/1000/1300

Zakres zastosowań:

Nawęglanie / węgloazotowanie / grzanie przed hartowaniem na prasie w atmosferze regulowanej w temperaturach 750°C...1000°C
Grzanie przed kuciem w temperaturze do 1300°C

Właściwości:

- zoptymalizowany rozkład temperatur w komorze grzejnej pieca
- wysoka wydajność nagrzewania
- systemy grzejne: elektryczne lub gazowe
- atmosfera endotermiczna: generatorowa lub azot/metanol
- system automatycznej regulacji temperatury i potencjału węglowego



Piec kuzienny typu PKK...E/G

Zakres zastosowań:

Grzanie przed kuciem swobodnym / w kuźniarce / walcowaniu w temperaturze do 1300°C

Właściwości:

- wysoka wydajność nagrzewania
- systemy grzejne: elektryczne lub gazowe
- wykonanie: otwór szczelinowy / drzwi



Generator endotermiczny typu EG...E/G/LW/LA

Zakres zastosowań:

Wytwarzanie endotermicznej atmosfery ochronnej z gazu ziemnego lub propanu

Właściwości:

- systemy grzejne: elektryczne lub gazowe
- układ automatycznej regulacji temperatury punktu rosy
- układ automatycznej regulacji wydajności wytwarzanej atmosfery
- chłodzenie atmosfery: wodne lub powietrzne



Urządzenie myjące typu WM...E/G

Zakres zastosowań:

Mycie zanurzeniowe / natryskowe / suszenie

Właściwości:

- urządzenia myjące: mycie wstępne i po procesie hartowania w oleju
- konstrukcja ze stali: węglowej lub nierdzewnej
- systemy grzejne: elektryczne lub gazowe
- odolejacz
- kondensator skroplin
- suszarka



Serwis i modernizacje

- serwisowanie urządzeń do obróbki cieplnej i cieplno-chemicznej metali
- modernizacje urządzeń obcych producentów
- usługi związane z wykonaniem/opracowaniem/optymalizacją rozkładu temperatur
- usługi związane z optymalizacją pracy systemów gazowych i elektrycznych
- usługi związane z optymalizacją pracy systemów transportu wsadu

Części zamienne

- elementy grzejne elektryczne i palniki gazowe
- wirniki odlewane i spawane
- odlewy tac i koszy
- retorty, mufle, pokrywy
- inne

